

Załącznik nr 1 – Specyfikacja wymagań technicznych

Specyfikacja wymagań technicznych dla zakupu

maszyny pakującej w formowaną folię dwóch grubości (do produktów spożywczych) wraz z montażem i uruchomieniem

Wymagania ogólne:

Maszyna pakująca powinna być zbudowana na bazie ramy wykonanej ze stali szlachetnej, zgodnie z normami EU. Rama maszyny i elementy konstrukcyjne powinny być wykonane bez profili zamkniętych od dołu aby uniemożliwić zbieranie się zanieczyszczeń.

Maszyna powinna być wyposażona w technologię Clean in Place (CIP) – w pełni zautomatyzowany system ustandaryzowanego procesu mycia maszyny pakującej od wewnątrz. Wszystkie powierzchnie płaskie powinny być wykonane ukośnie, a połączenia pomiędzy elementami wyokrąglone lub zdystansowane tulejami aby uniemożliwić gromadzenie się brudu i umożliwić stworzenie warunków do skutecznego czyszczenia i mycia. Dodatkowo profile ram powinny być otwarte na zewnątrz i łatwo dostępne a bloki zaworów posiadać jedno higieniczne podłączenie.

Maszyna powinna mieć możliwość pakowania w opakowania z folii dolnej twardej, grubość do ok. 400 µm i górnej miękkiej, grubość do ok. 100 µm. Szerokość folii w obu wypadkach ok. 420 mm.

Dostępne media:

Energia elektryczna	3x230/400V, 50 Hz, moc 25 kW
Woda do chłodzenia	2 bar, 13-15 ⁰ C
Sprężone powietrze	6 bar

Wydajność:

Prędkość pracy - 10 taktów/min z możliwością płynnej regulacji przy podstawowej wielkości formy obsługiwanej w 1 takcie – 200 x 420 mm.

Formy i specyfikacja produktów

Dodatkowe informacje na temat parametrów form i opakowań oraz specyfikacji produktów, konieczne Sprzedawcy do skalkulowania wydajności, należy uzyskać kontaktując się bezpośrednio z Zamawiającym, zgodnie z danymi zawartymi w Zaproszeniu do składania ofert.

Wymagania szczegółowe:

W skład linii powinny wejść co najmniej następujące elementy:

1. System sterowania mikroprocesorowego - terminal dotykowy do kontroli bieżących stanów pracy maszyny oraz do wprowadzania danych, z możliwością zapisania nie mniej niż 100 indywidualnych programów – przekątna ekranu nie mniej niż 12,1”, komunikacja w języku polskim.
2. System formowania folii dolnych z podgrzewaniem i formowaniem sprężonym powietrzem.
3. System cięcia wzdłużnego za pomocą wałka nożowego.
4. System cięcia poprzecznego, zarówno prostego, jak i ząbkowanego – ułatwiającego otwieranie.
5. System odprowadzania pasków brzegowych folii odpadowej dla szerokości paków nie mniejszej niż 60 mm z każdej strony.
6. Transporter elektryczny, synchronizowany z prędkością pracy maszyny o długości nie mniejszej niż 800 mm.
7. Narzędzie formująco-zgrzewające górna część narzędzia formującego z podgrzewaniem bezpośrednim od góry w wykonaniu higienicznym, dolna część narzędzia formującego przystosowana do wymiennych wkładów podziałowych, narzędzie zgrzewające - część górna przystosowane do wymiennych nakładek zgrzewających, część dolna przystosowana do montażu wymiennych okularów zgrzewających.
8. System podpór na przestrzeni nakładania produktu oraz system podpór na wylocie maszyny.

Wymagania dodatkowe:

Dokumentacja techniczna/ instrukcje obsługi w języku polskim

Maszyna pakująca powinna zostać zainstalowana i uruchomiona dla wprowadzenia i rozpoczęcia pakowania jednego wyrobu.